

红外退火炉 IRLA-1200

红外退火炉IRLA-1200，采用红外辐射加热技术同时搭配高精度温度控制系统，可实现样品快速升温 and 退火，对新材料相关的RTP研究工作起到重要作用。



产品特点

• 采用知名品牌部件

循环水路设计，带过滤部件，延长清洗炉体水路；红外灯管寿命高达5000小时，峰值波长约为1.25微米，炉体工艺镜面抛光。

• 高精度控温

模糊逻辑PID控温，控温精度可达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 。

• 快速控温

高能流密度红外灯设计，24秒内仪器可快速升温至 1150°C ；同时，炉体的热容小，配合先进的冷却系统，可实现快速降温。

• 异常报警保护

超温和流量异常时均会自动切断加热，保护炉膛，达到报警的效果。

• 洁净控温

非电阻炉加热，无绝热保温材料，更适合在洁净环境中使用。

• 可扩展性

带观察窗，可配CCD，采集光学信号；预留接口，可加载电学测量模块等。

应用功能

- 强诱导导体薄膜的结晶化退火
- 快速热退火、热氧化和热氮化
- 石墨烯等气相沉积
- 注入离子后的扩散退火
- 电极合金化
- 碳纳米管等外延生长
- 半导体材料的烧成与退火条件研究
- 晶向化和硬化
-

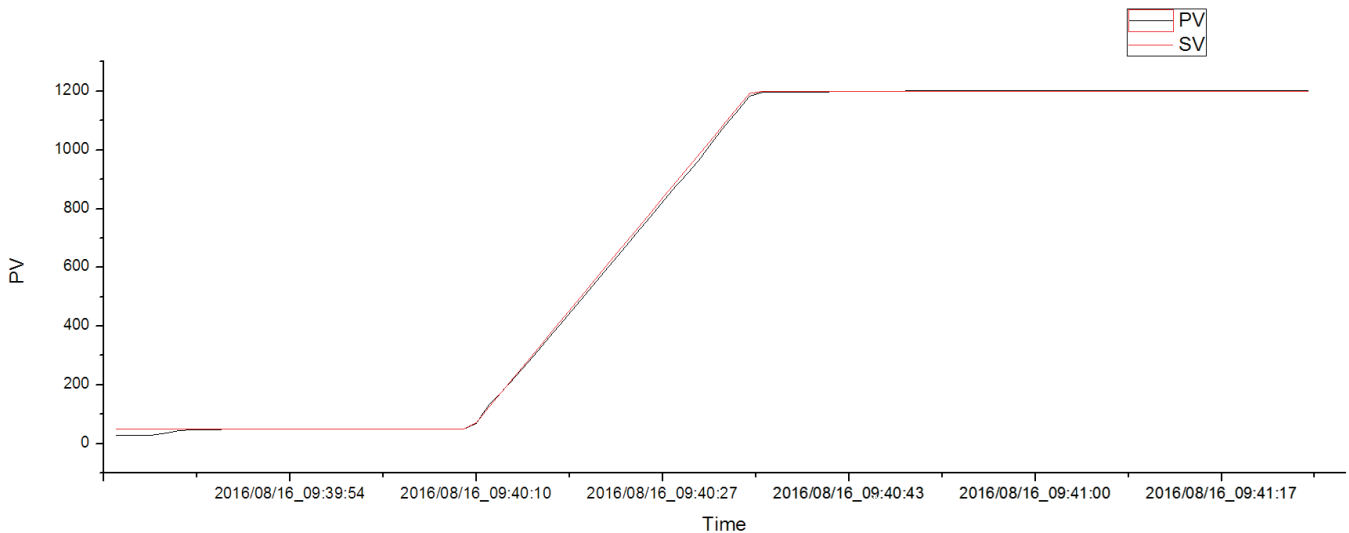
合作伙伴

- 清华大学
- 中国科学院深圳先进技术研究院
- 华中科技大学
- 哈尔滨工业大学
- 西北工业大学
- 成都理工大学
- 中国科学院宁波材料技术与工程研究所
-

红外退火炉 IRLA-1200 技术参数

型号	IRLA-1200
温度范围	RT~1150°C
温控精度	±0.1°C
最大升温速率	45°C/s (真空), 40°C/s (氮气)
测试气氛	真空, N ₂ , 惰性气体
样品大小	20 x 20 x 2,单位mm
处理材料类型	薄膜、粉体、块体、液体
温度传感器	标准K型热电偶
额定功率	4x(1KW-220V/根)
温度程序模式	温度-时间设置, 最高256步, 32个程序, 循环、保温等功能 模糊PID逻辑控温, 手动/自动开始, USB485连接
外观尺寸	420X220X320,单位mm
重量	20.5kg

升温曲线图(1150°C)



规格和价格如有变更, 恕不另行通知。

武汉嘉仪通科技有限公司
Wuhan Joule Yacht Science & Technology Co., Ltd.

地址: 武汉市东湖开发区高新大道999号未来科技城C4栋11层(430206)

电话: 027-86645269

传真: 027-86645269-858 邮箱: sales@jouleyacht.net



微信扫码 关注我们

JouleYacht
嘉仪通科技

www.whgiant.com.cn

www.jouleyacht.com.cn